

ICS 97.180
分类号: Y50
备案号: 32184-2011

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4165—2011

纤维储水芯

Reservoirs

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国制笔标准化技术委员会（SAC/TC378）归口。

本标准起草单位：德清县智星实业有限公司、上海豪永特性纤维有限公司、上海市制笔工业研究所、贝发集团股份有限公司、菲尔创纳特种纤维产品（宁波）有限公司、宁波市文魁控股集团有限公司。

本标准主要起草人：卢建设、周振豪、陈景强。

纤维储水芯

1 范围

本标准规定了纤维储水芯的分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于直径为4mm~15mm、采用合成纤维材料制成的具有储存墨水功能的纤维储水芯（以下简称“储水芯”）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 6388 运输包装收发货标志

3 分类

储水芯按其生产工艺不同，可分为卷包型和挤出型。

4 要求

储水芯的尺寸和性能应符合表1的规定。

表 1

试验方法	项目名称		要求
5.1	直径/mm	$D_0 \leq 8$	$D_0 \pm 0.15$
		$D_0 > 8$	$D_0 \pm 0.30$
5.1	长度/mm		$L_0 \pm 0.60$
5.1	膜厚/mm	卷包型	0.02~0.08
		挤出型	0.12~0.30
5.2	吸水率/%		75±5
5.3	外观		1.外形圆整、平直； 2.两端面平整，切口无明显倾斜，纤维无明显外露； 3.卷包型搭口不开裂；挤出型包覆膜无裂缝、无针孔
注：下标为0的尺寸均为公称尺寸。			

5 试验方法

5.1 直径、长度、膜厚试验

5.1.1 试验量具